



ПТЭ - 1900/255ПРМ
Серия «Мастер»



ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

Уважаемый покупатель!

При покупке пилы торцевой электрической: (модели ПТЭ-1900/255ПРм) требуйте проверки её работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер пилы торцевой электрической.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пилы торцевой электрической и продлить срок её службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия ее монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пила торцевая электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для пиления заготовок из дерева (его производных), тонкого алюминиевого профиля и пластика под прямым и косым углами до 45° влево и вправо (по показаниям шкалы), под наклоном от 0° до 45°(влево), а также производить косую распиловку, представляющую собой процесс при котором пиление происходит под косыми и наклонными углами. Особенностью пилы является наличие продольного хода.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от 0 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

	ПТЭ - 1900/255ПРм
1. Габаритные размеры в упаковке, мм:	
-длина	790
-ширина	490
-высота	420
2. Вес (брутто/ нетто), кг	18/ 16

16. Возможные неисправности

1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания 2. Неисправен выключатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Проверить наличие напряжения в сети 2. Проверить выключатель 3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта. 3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям, для подключения моделей с данными характеристиками.
3. Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители	1. Двигатель перегружен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Автоматические выключатели или предохранители имеют недостаточный запас по току	1. Опускать пильный диск медленнее 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Установить автоматические выключатели или предохранители с достаточным запасом по току
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты) 2. Пильный диск изношен 3. Пильный диск плохо закреплен 4. Прочие причины	1-2. Снять пильный диск и заменить на другой 3. Затянуть фланцевый болт после установки пильного диска 4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки, почистить пильный стол
6. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация 2. Пильный диск затуплен 3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	1. См. раздел «Основные операции» 2. Заточить или заменить пильный диск 3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

	ПТЭ - 1900/25ШРМ
1. Напряжение/Частота, В/Гц	220/50
2. Потребляемая мощность, Вт	1900
3. Скорость вращения шпинделя на х.х., об/мин	4800
4. Диаметр пильного диска, мм	255
5. Посадка пильного диска, мм	30
6. Поперечное пиление 90° x 90°, (В x Ш) мм	75 x 305
7. Пиление под углом, 45° x 90°, (В x Ш) мм	75 x 210
8. Пиление под наклоном 90° x 45°, (В x Ш) мм	45 x 305
9. Двойная косая распиловка (поворот 45° наклон 45°), (В x Ш) мм	45 x 210

3. Общий вид пилы

3.1 Общий вид пилы схематично представлен на рис. 1

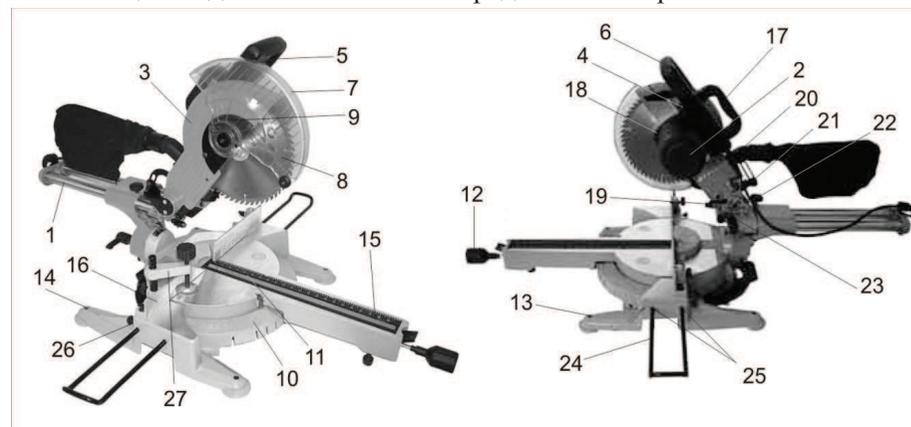


Рис. 1

Рис. 2

1 - каретка режущей головки; 2 - электродвигатель; 3 - верхний кожух пильного диска; 4 - рычаг блокировки защитного кожуха; 5 - выключатель; 6 - рукоятка; 7 - Подвижный защитный кожух; 8 - пильный диск; 9 - Кожух шпинделя; 10 - шкала поворота стола; 11 - поворотный стол; 12 - ручка фиксации поворотного стола; 13 - отверстие для крепления; 14 - основание; 15 - Шкала продольного хода; 16 - фронтальный упор; 17 - Рукоятка для транспортировки; 18 - кнопка блокировки пильного диска; 19 - Лазерная направляющая; 20 - выходной патрубок пылесборника; 21 - стопорная шпилька; 22 - ручка фиксации каретки; 23 - ограничитель нижнего положения; 24 - Дополнительные опоры; 25 - отверстия для установки дополнительных опор; 26 - винт фиксации дополнительной опоры; 27 - вертикальная струбцина.

4. Комплектность

4.1 Пила поставляется в продажу в следующей комплектации:

	ПТЭ - 1900/210ПРм
1. Пила торцевая электрическая	1
2. Диск пильный (по дереву)	1
3. Вертикальный зажим (струбцина)	1
4. Ключ	1
5. Щетки графитовые	2
6. Дополнительные опоры	2
7. Руководство по эксплуатации	1
8. Упаковка	1

* в зависимости от поставки комплектация может меняться

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

Внимание! не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдёте все пункты настройки и регулировки пилы.

5.1.1 Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

5.1.2 Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3 Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4 Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Побойтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

5.1.5 Запрещается работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

5.1.6 Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7 Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

5.1.8 Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

5.1.9 Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в не скользкой обуви и уберите длинные волосы под головной убор.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было проведено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 3

на гарантийный ремонт пилы

(Модель: _____) (Изыят " _____ 201_г.)
(Исполнитель _____) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие (наименование и адрес предприятия)	
_____ _____ _____ _____	
Исполнитель _____ (подпись)	(_____) (фамилия, имя, отчество)
Владелец _____ _____ _____	
_____ (подпись владельца)	(_____) (фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	
<hr/>	
Заполняет ремонтное предприятие (наименование и адрес предприятия)	
_____ _____ _____ _____	
Исполнитель _____ (подпись)	(_____) (фамилия, имя, отчество)
Владелец _____ _____ _____	
_____ (подпись владельца)	(_____) (фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

5.1.10 Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11 При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород дерева может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12 Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Не удерживайте заготовку руками.

5.1.13 Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14 Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

5.1.15 Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.

5.1.16 Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение не соответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17 Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

5.2 Дополнительные указания по обеспечению безопасности

Осторожно! Начинать работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1 Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надежность установки пилы.

Внимание! Прочитайте надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

5.2.2 Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Поврежденный пильный диск следует немедленно заменить.

5.2.3 Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4 Используйте только те фланцы, которые предназначены для этой пилы.

5.2.5 Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности) и болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

5.2.6 Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7 Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8 Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

5.2.9 Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

5.2.10 Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

5.2.11 Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12 Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки. Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13 Будьте особенно внимательными при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их надежно удерживать. При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск.

Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

6. Подключение пилы к питающей сети

6.1 Пила подключается к электрической сети с напряжением 220 В ~ 50 Гц.

6.2 Для защиты электропроводки от перегрузок на электрощитке необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на ток не менее чем 10А.

6.3 Запрещается переделывать вилку шнура питания, если она не подходит к розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен уста-

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было проведено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)
(Изыят " _____ 201_г.
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

13.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки пилы повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки пилы относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

новить соответствующую розетку.

6.4 При повреждении шнура питания необходимо чтобы его замена производилась в квалифицированном сервисном центре.

Внимание! Пила предназначена для работы в сухом помещении. Не допускайте эксплуатацию пилы во влажных помещениях с повышенной влажностью воздуха.

Внимание! Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

6.5 Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу от питающей сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, запустите двигатель еще раз. Если двигатель не вращается, попытайтесь найти причину по таблице неисправностей.

6.6 Защитные устройства или автомат защиты необходимо проверять если:

- двигатель постоянно перегревается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении и выключении двигателя может перегреться;

- колебания напряжения в сети в пределах +/- 10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. При тяжелой нагрузке, необходимо чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.7 Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъемах, перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому при помощи квалифицированного электрика проверьте все разъемы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

6.8 При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов.

7. Подготовка к работе

7.1 Транспортировка пилы (Рис.1-2)

Прежде всего убедитесь в том, что пила отключена от сети.

При переносе пилы полностью опустите рукоятку пилы (6), и зафиксируйте её в нижнем положении с помощью стопорной шпильки (21). Закрепите поворотный стол (11) с помощью ручки фиксации (12) поворотного стола. Для переноски используйте рукоятку (17).

7.2 Необходимо надежно закрепить пилу болтами на верстаке. Для этого в основании пилы предусмотрены четыре отверстия (13). Это обеспечит устойчивость пилы и безопасность ее эксплуатации, предотвратит возможность получения серьезных травм.

7.3 Установка поворотного стола в положение 0°.

Ослабьте ручку фиксации (12) поворотного стола. Установите поворотный стол до совмещения указателя угла поворота с делением 0° на шкале угла поворота (10), после чего зафиксируйте это положение вращением ручки фиксации (12).

7.4 Приведение пилы в верхнее положение

Нажмите на рукоятку пилы (6), и освободите стопорную шпильку (21), находящуюся с задней стороны пилы. После этого пилу можно переместить в верхнее положение.

Внимание! Пила достаточно тяжелая, поднимайте и перемещайте ее вдвоем или с помощью каких-либо механизмов и приспособлений.

Внимание! Стопорная шпилька пилы (21), применяется только для блокировки пилы при её транспортировании, а не при пилении.

7.5 Установка пылесборного мешка.

Сожмите металлические выступы зажимного хомута мешка и наденьте его на выходной патрубок (20). Используйте пылесборник во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны.

7.6 Установка дополнительных опор.

Вставьте дополнительную опору (24) в отверстия (25), станины (14). Затяните винт фиксации дополнительной опоры (26). Вторая опора монтируется аналогично.

8. Органы управления

Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что выключатель пуска (5), правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при его отпуске. Подключите пилу к электросети. Для пуска пилы, нажмите выключатель. Для остановки пилы, отпустите выключатель.

Перед началом пиления нажмите на рычаг блокировки защитного кожуха (4), при опускании диска защитный кожух (7) поднимается автоматически. При подъеме диска защитный кожух возвращается в исходное положение, закрывая диск.

Внимание! Никогда не снимайте защитный кожух и не держите диск открытым. Всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха следует немедленно его заменить.

Внимание! Никогда не используйте пилу с неисправным защитным кожухом.

Когда прозрачная часть защитного кожуха загрязнится, запылится опилками так, что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;

- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;

- соответствие серийного номера пилы серийному номеру в гарантийном талоне;

- отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а т. (495) 796-94-93

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 т. (495) 513-44-09

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 т. (495) 221-66- 53

13.3 Безвозмездный ремонт или замена пилы в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

13.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей пилы, в течение срока, указанного в п. 14.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить пилу Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт пилы или её замену. Транспортировка пилы для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

13.5 В том случае, если неисправность пилы вызвана нарушением условий её эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 14.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт пилы за отдельную плату.

13.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

13.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: пила, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

режущей головки (1), ручкой фиксации перемещения каретки (22), добившись свободного перемещения каретки режущей головки. Установите угол и наклон пиления в желаемые положения в соответствии с вышеописанными процедурами. Взявшись за ручку пилы, тяните ее на себя до тех пор, пока режущая кромка диска не окажется впереди заготовки. Включите пилу и, нажав рычаг блокировки защитного кожуха диска, опустите режущую головку. После достижения номинальной частоты вращения диска медленно толкайте ручку пилы вниз, пропиливая переднюю кромку заготовки. Медленно продвигайте пилу в направлении упора до завершения пиления. Отпустите выключатель и, прежде чем поднять режущую головку, подождите останова диска.

10.5 Пиление мелких деталей

Для пиления мелких деталей, сдвиньте режущую головку до конца в заднее положение, закрепите каретку режущей головки (1), ручкой фиксации перемещения каретки (22).

11. Техническое обслуживание

11.1 Замена и осмотр щёток

Внимание! Перед заменой щёток отключите пилу от питающей сети.

Ресурс щёток зависит от нагрузки на двигатель. Проверяйте состояние щеток через каждые 50 часов работы, как для новой пилы, так и после установки нового комплекта щеток.

Для замены щёток вывинтите два винта на корпусе двигателя 2 (Рис. 1). Щётки находятся в двух щёткодержателях. Извлеките два плоских контакта, а затем щёткодержатели.

Если какая-либо щётка изношена до 4,8 мм её длины, а проводник или пружина повреждены каким-либо образом, смените обе щётки.

Внимание! Замена щёток производится попарно.

12. Срок службы и хранение

12.1 Срок службы пилы 3 года.

12.2 Пила до начала эксплуатации должна храниться законсервированной в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С.

12.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

13. Гарантия изготовителя (поставщика).

13.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы - 12 календарных месяцев со дня продажи.

13.2 В случае выхода пилы из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;

9. Регулировки

Внимание! Пила отрегулирована на заводе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться. Проверьте точность следующих регулировок и при необходимости произведите повторную регулировку с целью получения наилучших результатов при работе с пилой.

9.1. Установка ограничительного упора наклона на 90° и на 45° .(Рис. 1, Рис. 3)

Для установки ограничительного упора наклона на 90° переместите каретку режущей головки (1), в крайнее заднее положение и затяните ручку фиксации перемещения каретки (22). Установите на рабочий стол угольник. Заверните болт (28), на два оборота по часовой стрелке. Ослабьте ручку фиксации угла наклона (31) (Рис. 3), и переместите режущую головку вправо до упора диска в угольник. Установите режущую головку под углом 90° к столу, добившись прилегания всей плоскости диска к угольнику. Затяните ручку фиксации угла наклона (31). Выверните болт (29), против часовой стрелки до его соприкосновения с ограничительным упором наклона. Ослабьте ручку фиксации угла наклона (31), и переместите режущую головку до ограничительного упора наклона влево, а затем до ограничительного упора наклона вправо. Затяните ручку фиксации угла наклона (31). Ещё раз проверьте правильность регулировки угольником (при необходимости регулировку повторить). Установите указатель угла наклона на шкале (30), на 0° (Рис. 3), винтом фиксации указателя.

Установку ограничительного упора наклона на 45° проводите после его установки на 90°. Для установки ограничительного упора наклона на 45° переместите каретку режущей головки (1), в крайнее заднее положение и затяните ручку фиксации перемещения каретки (22). Ослабьте ручку фиксации угла наклона (31) и переместите режущую головку влево до соприкосновения ограничительного упора наклона с болтом (29).

Ослабьте болт (29) подрегулируйте угол 45°. Регулируйте до совмещения указателя угла наклона и отметки 45° на шкале наклона (30). Закрутите болт (29).

9.2 Ограничитель нижнего положения диска

Перед началом регулировки выключите пилу из розетки. Пила, отлаженная на заводе, достигает максимальной возможности пиления при пыльном диске ф255 мм. Когда диаметр пыльного диска уменьшается вследствие заточки инструмента, отрегулируйте глубину регулировочным болтом (23), рис.1. с помощью торцевого ключа. Пыльный диск опускается

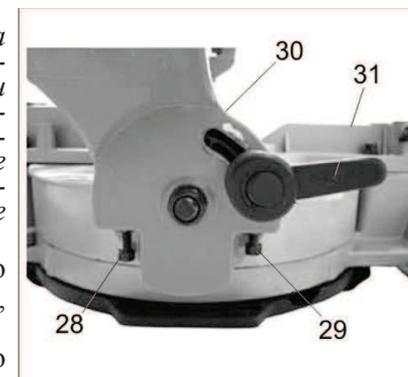


Рис. 3

поворотом регулировочного болта против часовой стрелки и поднимается поворотом регулировочного болта по часовой стрелке.

Регулировка осуществляется при полностью опущенном режущем блоке. Найдите точку пересечения поворотного основания (11) с фронтальным упором (16), рис. 1. Плавно вращая регулировочный винт, с помощью торцевого ключа, добейтесь чтобы кромка пильного диска совпала с точкой пересечения, которая была определена ранее. После регулировки, поворачивая пильный диск вручную, убедитесь, что он не касается какой-либо части нижней зоны при нахождении режущего блока в крайнем нижнем положении.

Внимание! Никогда не включайте пилу в сеть до окончания работ по монтажу и регулировке и до изучения и полного понимания требований безопасности и приемов работы.

9.3 Вертикальный зажим.

Для жёсткого удержания заготовки всегда пользуйтесь вертикальным зажимом (27). Для установки вертикального зажима имеется 4 отверстия в основании (14). Вставьте стержень вертикального зажима в отверстие станины на задней стороне фронтального упора. Установите вертикальный зажим в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте его с помощью зажимного винта.

9.4 Крепление заготовки

Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите её вертикальным зажимом. Заготовку необходимо всегда прижимать к фронтальному упору. Надломившуюся или согнувшуюся заготовку, которую невозможно надёжно удерживать, использовать нельзя поскольку она может стать причиной заклинивания пильного диска. Вертикальный зажим может быть установлен в станине как слева, так и справа от пильного диска.

Внимание! Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку зажимом. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. Результатом этого также может быть получение серьезных травм.

Внимание! Убедитесь в том, что пила не будет касаться струбины при опускании рукоятки вниз до отказа. Если пила задевает за струбину, последнюю, возможно, следует перенести на другую сторону стола.

10. Основные операции

10.1 Косое пиление

Пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево или вправо. Для выполнения косого пиления необходимо ослабить фиксацию поворотного стола поворотом ручки фиксации поворотного стола (12), против часовой стрелки. Повернуть поворотный стол (11), до положения, когда указатель рабочего стола совпадет с требуемым углом на угловой шкале (10). Имеются фиксированные положения

поворотного стола 0°, 15°, 22,5°, 31,6° и 45°. Крепко зафиксируйте поворотный стол вращением ручки фиксации поворотного стола (12), по часовой стрелке. Зажмите заготовку вертикальной струбиной (27). Зафиксируйте каретку режущей головки (1), в крайнем заднем положении ручкой фиксации перемещения каретки (22). Включите выключатель, нажмите рычаг блокировки защитного кожуха диска, чтобы опустить режущую головку вниз. Дождитесь, пока диск наберёт максимальную скорость. Прилагая усилие в плоскости вращения диска, нажимайте на рукоятку, опустите её до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь полной остановки диска перед тем как вернуть диск в верхнее положение.

10.2 Наклонное пиление.

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от -3° до 50°. Отпустите ручку фиксации угла наклона (31), и установите заданный угол наклона. Для его сохранения снова затяните ручку фиксации угла наклона. Зажмите заготовку вертикальной струбиной (27). Зафиксируйте каретку режущей головки (1), в крайнем заднем положении ручкой фиксации перемещения каретки (22). Включите пилу, после чего нажмите рычаг блокировки защитного кожуха диска, чтобы опустить режущую головку вниз. Дождитесь, пока диск наберёт максимальную скорость. Прилагая усилие в плоскости вращения диска, нажимайте на рукоятку, опустите её до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска перед тем как вернуть диск в верхнее положение.

Внимание! В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности диска. Если диск поднимать в то время пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья диска, что приведёт к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

10.3. Двойное косое пиление.

Двойное косое пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 0° до 45° влево и косыми углами 0° до 45° влево или вправо.

Внимание! При выполнении любого пиления не забывайте фиксировать пилу в заданных углах ручкой фиксации угла наклона и ручкой фиксации поворотного стола.

10.4 Пиление с использованием устройства перемещения.

Внимание! Никогда не тяните режущую головку с вращающимся диском на себя во время пиления.

Может произойти “наезд” диска на заготовку, что повлечет собой эффект отдачи. Никогда не опускайте вращающийся диск пилы до приведения режущей головки в крайнее переднее положение. Разблокируйте каретку