

Техническая Информация

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

HYBRID

Полиэфирно- Эпоксидная шпатлевка для оцинкованной стали

КОМПОНЕНТЫ

HYBRID – Полиэфирно-эпоксидная шпатлевка для оцинкованной стали. Отвердитель для полиэфирной шпаклевки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная мелкозернистая Полиэфирно-эпоксидная шпатлевка, предназначенная для кузовного ремонта, особенно кузовов из оцинкованной стали. Новейшая технология по созданию шпатлевок.

- ✓ Маслообразная консистенция, позволяющая легко перемешивать и наносить шпатлевку на различные виды поверхности.
- ✓ Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.
- ✓ Во время обработки, шпатлевка не забивает абразивную бумагу.
- ✓ Обладает отличной адгезией к металлам, особенно к оцинкованной стали и алюминию.

Цвет белый.

Степень глянца - матовая.

Плотность - 1,81 (+/- 0,03) kg /l.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOС для смеси = 32 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих веществ на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпаклевка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям, ее можно наносить на:


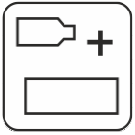




- ✓ Сталь и Алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- ✓ Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- ✓ Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпаклевки, акриловые и эпоксидные грунтовки

✓ Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии.

Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120.

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p>Применение Мелкозернистая шпатлевка для быстрого кузовного ремонта. Легко обрабатывается. Особенно рекомендуется для шпатлевания оцинкованной стали.</p>						
	<table border="0"> <tr> <td>Пропорции смешивания</td> <td>вес</td> </tr> <tr> <td>шпаклевка</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>отвердитель</td> <td>2</td> </tr> </table> <p>Компоненты мешать до момента получения однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы избежать образования воздушных пузырьков.</p>	Пропорции смешивания	вес	шпаклевка	100	отвердитель	2
Пропорции смешивания	вес						
шпаклевка	100						
отвердитель	2						
	<p>Толщина слоя Шпатлевку можно наносить в несколько слоев. Каждый слой должен затвердеть. Не превышать общей толщины 3 мм. Жизнеспособность смеси 4-5 мин при 20°C.</p>						
	<p>Время отверждения 16÷26 минут при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>						
	<p>Инфракрасная сушка IR 5÷7 на кв. Не превышать температуры 80°C. На основаниях из оцинкованной стали 60°C. Внимание: После нанесения шпатлевки перед началом сушки подождать около 5 минут.</p>						
	<p>Шлифование - черновое P100÷P150. - отделочное P180÷P320.</p>						

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпаклевку можно наносить:

- ✓ 2-ух компонентную полиэфирную шпаклевку
- ✓ 2-ух компонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпаклевку,
- ✓ 2-ух компонентные акриловые грунты.
- ✓ 2-ух компонентные эпоксидные грунты.

ПРИМЕЧАНИЕ

- ✓ Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- ✓ Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.

Внимание: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытых емкостях в сухом и прохладном помещении вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей

Внимание: После каждого использования, емкость следует незамедлительно закрыть!
Отвердитель хронить от перегрева!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Шпаклевка HYBRID - 12 месяцев от даты производства.

Отвердитель для полиэфирной шпаклевки- 18 от даты производства.

Технический паспорт является описанием наших продуктов и руководством по их применению. Вся информация содержащаяся в документе основывается на тщательных лабораторных исследованиях, многолетнем опыте изготовителя и действующем законодательстве ЕС.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт Безопасности (MSDS), Технический Паспорт (TDS) и др). Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.

ООО «TROTON» г. Зомброво. Польша