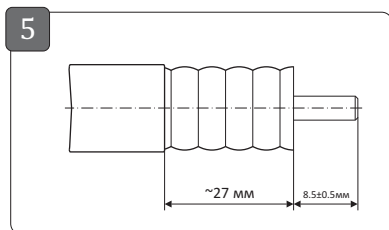
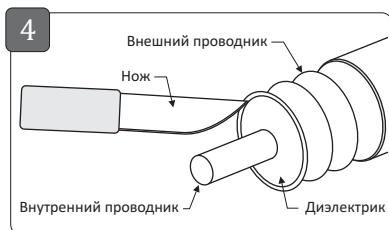
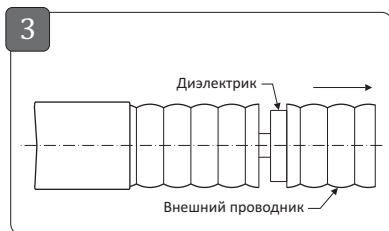
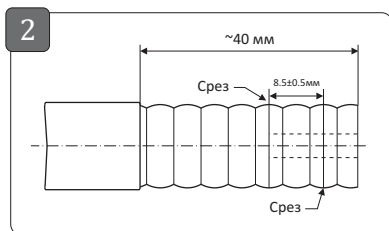
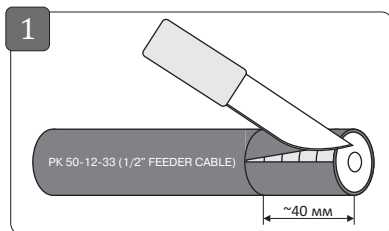




* Для разъемов: N-M012V (N-112-12-50FQ); N-F012V (N-212-12-50FQ);
25-M012V (716-112-12-50FQ); 25-F012V (716-212-12-50FQ).

Инструкция по установке разъемов на кабель РК 50-12-33 (1/2" Feeder Cable)



1. Удалите внешнюю оболочку с кабеля используя остроотточенный нож (рис. 1).
2. Обрежьте кабель ручной пилой в месте наибольшего диаметра гофры внешнего проводника (рис. 2).
3. Обрежьте внешний проводник и диэлектрик кабеля при помощи ручной пилы и ножа отступив от торца кабеля одну полную складку гофры внешнего проводника. Обрезку внешнего проводника и диэлектрика производите в месте, где диаметр гофры внешнего проводника наибольший (рис. 2). Будьте осторожны при выполнении этой операции: не повредите слой меди на центральном проводнике.

4. Удалите внешний проводник и вспененный диэлектрик с кабеля (рис. 3).
5. Используя мелкий напильник (надфиль) обработайте торец центрального проводника и кромку внешнего. Удалите заусенцы используя нож с внутренней кромки внешнего проводника (рис. 4).

6. Удостоверьтесь в правильности посадочных размеров разделанного кабеля (рис. 5).
7. Установите уплотнительное кольцо на внешний проводник как можно ближе к оболочке кабеля (рис. 6).

8. Установите прижимную гайку на кабель так, чтобы она наделась на уплотнительное кольцо. Кабель должен выступать из под прижимной гайки на 1,5 складки гофры внешнего проводника (рис. 7).

9. Установите упорные полукольца на выступающую из под прижимной гайки складку гофры (рис. 8).
10. Очистите разделанный конец кабеля от опилок и посторонних вкраплений при помощи жесткой кисти.

11. Вставьте кабель в корпус разъема до упора (рис. 9) и завинтите прижимную гайку используя подходящие по размеру гаечные ключи (рис. 10). Момент затяжки должен составлять 15-20 Нм. Обратите внимание на то, что при выполнении этой операции корпус разъема должен оставаться неподвижным относительно кабеля, а прижимная гайка завинчиваться.

