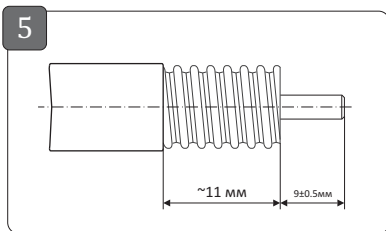
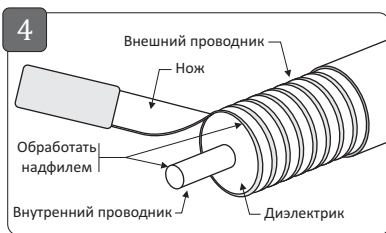
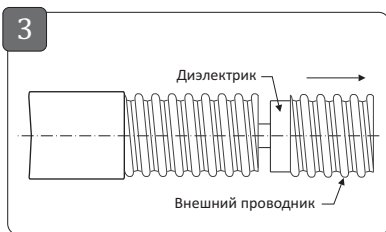
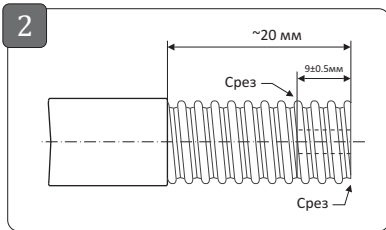
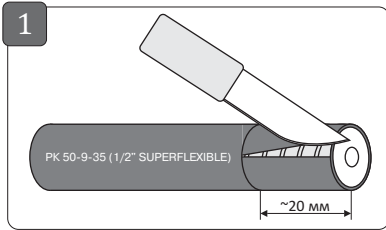


* Для разъемов: N-M012U (N-112-12-50SQ); N-F012U (N-212-12-50SQ);
25-M012U (716-112-12-50SQ); 25-F012U (716-212-12-50SQ).

Инструкция по установке разъемов на кабель PK 50-9-35 (1/2" Superflexible Feeder Cable)



1. Перед установкой разъема убедитесь в том, что-бы спил был перпендикулярен оси кабеля.

2. Удалите внешнюю оболочку с кабеля используя остроотточенный нож (рис. 1).

3. Обрежьте внешний проводник кабеля ручной пилой и диэлектрик ножом на расстоянии 9 ± 0.5 мм от торца кабеля (рис. 2). Будьте осторожны при выполнении этой операции: не повредите слой меди на центральном проводнике.

4. Удалите внешний проводник и вспененный диэлектрик с кабеля (рис. 3).

5. Используя мелкий напильник (надфиль) обработайте торец центрального проводника и кромку внешнего. Удалите заусенцы используя нож с внутренней кромки внешнего проводника (рис. 4).

6. Удостоверьтесь в правильности посадочных размеров разделанного кабеля (рис. 5).

7. Установите уплотнительное кольцо на внешний проводник как можно ближе к оболочке кабеля (рис. 6), таким образом что-бы оно плотно уселось в складках гофры проводника.

8. Очистите разделанный конец кабеля от опилок и посторонних вкраплений при помощи жесткой кисти.

9. Навинтите прижимную гайку на кабель против часовой стрелки до того момента, пока торцы внешнего проводника и гайки не выровняются в одной плоскости (рис. 7).

10. Вставьте кабель в корпус разъема до упора (рис. 8) и завинтите, используя подходящие по размеру гаечные ключи (рис.9). Обратите внимание на то, что при выполнении этой операции прижимная гайка должна оставаться неподвижной относительно кабеля, а корпус разъема завинчиваться. Момент затяжки должен составлять 15-20 Нм.

