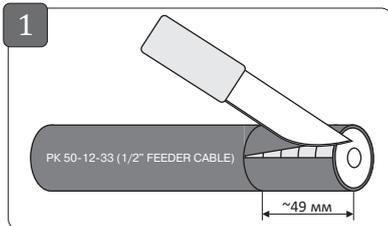
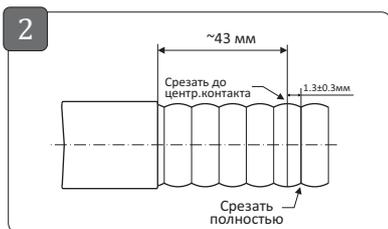


\* Для разъемов: 25-M012W (7/16 DIN вилка);

## Инструкция по установке разъемов на кабель PK 50-22-37 (7/8" Feeder Cable)

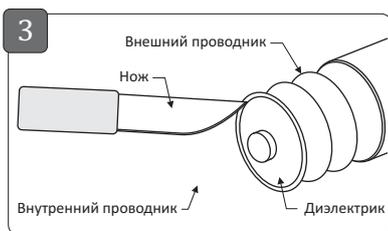


1. Удалите внешнюю оболочку с кабеля используя остро отточенный нож (рис. 1).



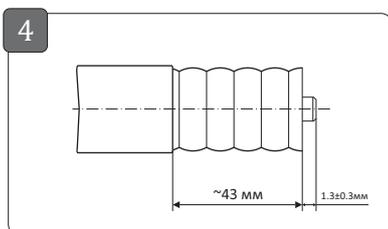
2. Обрежьте кабель ручной пилой в месте наибольшего диаметра гофры внешнего проводника (рис. 2).

3. Обрежьте внешний проводник и диэлектрик кабеля при помощи ручной пилы и ножа (рис. 2). Будьте осторожны при выполнении этой операции: не повредите слой меди на центральном проводнике. Обрежьте центральный контакт в соответствии с рисунком.



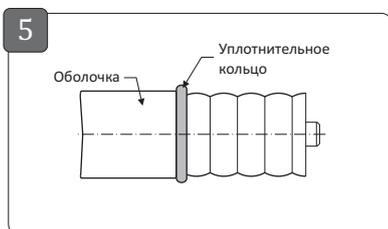
4. Используя мелкий напильник (надфиль) обработайте торец центрального проводника и кромку внешнего. Удалите заусенцы используя нож с внутренней кромки внешнего проводника (рис. 3).

5. Удостоверьтесь в правильности посадочных размеров разделанного кабеля (рис. 4).



6. Установите уплотнительное кольцо на внешний проводник как можно ближе к оболочке кабеля (рис. 5).

7. Установите прижимную гайку на кабель так, чтобы она наделась на уплотнительное кольцо. Кабель должен выступать из под прижимной гайки на 1,5 складки гофры внешнего проводника (рис. 6).



8. Установите упорные полукольца на выступающую из под прижимной гайки складку гофры (рис. 7).

9. Очистите разделанный конец кабеля от опилок и посторонних вкраплений при помощи жесткой кисти.

10. Вставьте кабель в корпус разъема до упора (рис. 8) и закрутите прижимную гайку используя подходящие по размеру гаечные ключи (рис. 9). Момент затяжки должен составлять 15-20 Нм. Обратите внимание на то, что при выполнении этой операции корпус разъема должен оставаться неподвижным относительно кабеля, а прижимная гайка закручиваться.

