

**Lewatit® MonoPlus MP 800** это сильноосновный макропористый анионит (тип 1) с гранулами одинакового размера (монодисперсный) на основе сополимера стирол-дивинилбензол, разработанный для всех процессов обессоливания.

Монодисперсные гранулы анионита обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Высокий коэффициент монодисперсности (коэффициент монодисперсности не более 1.1) и низкое содержание мелких частиц макс. 0.1% (< 0.315 mm) уменьшают падение давления по сравнению со стандартными смолами. Благодаря специальной макропористой структуре **Lewatit® MonoPlus MP 800** эффективно адсорбирует и десорбирует органические вещества природного происхождения.

**Lewatit® MonoPlus MP 800** рекомендуется для использования в следующих процессах:

- » обессоливание воды в промышленном производстве пара, например, при использовании современных противоточных технологий **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » тонкая очистка с использованием технологии **Lewatit® Multistep System** или по традиционной технологии в комбинации с **Lewatit® MonoPlus SP 112 H**
- » тонкая очистка конденсата, в комбинации с **Lewatit® MonoPlus SP 112 H**

**Lewatit® MonoPlus MP 800** обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости при нагрузке и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкая потребность воды на промывку
- » гомогенное распределение регенерантов, воды и растворов - равномерная рабочая зона
- » практически линейный градиент потери давления по высоте слоя смолы позволяет работать с большими слоями анионита
- » хорошее разделение компонентов в фильтре смешанного действия

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионобменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl <sup>-</sup>
Функциональная группа	четвертичный амин, тип I
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	желтоватые непрозрачные гранулы

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,62 (+/- 0,05 )
Содержание гранул среднего размера*	Средний размер гранул +/- 0,06 мм	об. %	> 90
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	620
Плотность		примерно г/мл	1,06
Содержание воды		вес. %	63 - 68
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,0
Дыхательная разность	Cl <sup>-</sup> --> OH <sup>-</sup>	макс. об. %	20
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта		максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

### Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	0,8
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60 - 100
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	5
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	18
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	50
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2,5
Прямоточная регенерация	уровень	прим. г/л	100
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	8
<b>Работа ФСД</b>			
Высота слоя		мин. Мм	500
Регенерант	уровень	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 6

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

\*\*\* 100м/ч для тонкой очистки

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13  
Предыдущая редакция: 2011-09-07