

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, тел: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-14791

от 12 октября 2020 г.

1. Заявитель, адрес: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
2. Основание для проведения испытаний: письмо № ОС ГСО/1103 от 09.10.2020 г. руководителя ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» Рогощенкова Н.В.
3. Образец продукции: нож складной с фиксатором клинка «Daggerr» модели «Sting». Клинок ножа изготовлен из стали марки D2 с покрытием Stonewash, накладки рукояти ножа - из G10 синего цвета.



Изготовитель: ООО «Финмодель» (Россия).

4. Акт отбора образцов: № 03/10 от 09.10.2020 г.
5. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99.
6. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
7. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	218,0÷223,0	219,9
длина клинка, мм	Не более 150	98,0+100,0	99,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,0+30,5	30,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1+3,3	3,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0+123,0	120,5
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,0+24,0	22,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,0+14,0	12,5

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	99,4 мм - Соответствует
------------	---	-------------------------

8. Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом туристическим и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия».

Примечание. Изготовление клинка возможно с покрытием Stonewash и Blackwash, накладок рукояти - из G10 черного, оранжевого, серого, красного, бледно-зеленого, песочного цвета и цвета «камуфляж».

Эксперт

Н.П. Доля

Руководитель ИЛ ГСО

Д.В. Ипатов

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков