

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, тел: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-14794

от 12 октября 2020 г.

1. Заявитель, адрес: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
2. Основание для проведения испытаний: письмо № ОС ГСО/1103 от 09.10.2020 г. руководителя ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» Рогощенкова Н.В.
3. Образец продукции: нож складной с автоматическим извлечением клинка «Daggerr» модели «Жошей танто». Клинок ножа изготовлен из стали марки D2 с покрытием Blackwash, корпус рукояти ножа - из алюминия черного цвета.



Изготовитель: ООО «Финмодель» (Россия).

4. Акт отбора образцов: № 03/10 от 09.10.2020 г.

5. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51501-99.

6. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.

7. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	197,0÷202,0	199,2
длина клинка, мм	Не более 90	81,0÷83,0	81,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	18,5÷20,0	20,1
толщина обуха, мм	Не ограничена	2,3÷2,5	2,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	116,0÷119,0	118,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,0÷29,0	27,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,0÷14,0	13,3

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 4.10)

Показатель	Длина клинка не более 90 мм	81,2 мм - Соответствует
------------	-----------------------------	-------------------------

8. Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом туристическим и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия».

Примечание. Изготовление клинка возможно с покрытием Satin, Stonewash и Blackwash, корпус рукояти - из алюминия синего, черного, красного и оливкового цвета.

Эксперт

Н.П. Доля

Руководитель ИЛ ГСО

Д.В. Ипатов

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков