

Технические характеристики

Mobilgrease FM 221 & FM 222

Описание продукта:

Mobilgrease FM 221 and FM 222 представляют собой многоцелевые продукты с высоким уровнем эксплуатационных свойств, специально разработанные для смазки оборудования пищевой промышленности. Композиции Mobilgrease FM 221 and FM 222 состоят из компонентов, отвечающих требованиям CFR 178.3570, глава 21 и зарегистрированных в NSF в классе смазочных материалов H1.

Оборудование пищевой промышленности часто эксплуатируется в разных средах, охватывающих экстремальные температуры (от печей до рефрижераторов), а также при высоких уровнях загрязнений водой, водяного пара и средств очистки. Mobilgrease FM 221 and FM 222 были разработаны как средневязкие пластичные смазки, способные обеспечивать надлежащее смазывание узлов и деталей оборудования во всех этих средах. Mobilgrease FM 221 and FM 222 обладают превосходной водостойкостью, выдерживают операции периодической промывки и чистки, часто повторяющиеся в пищевой промышленности. Ингибирование коррозии является критически важным свойством для промышленности. Композиции Mobilgrease FM 221 и FM 222 содержат превосходный пакет ингибиторов коррозии, которые, в сумме с водостойкими свойствами, обеспечивают защиту от коррозии. Базовое масло 220 класса вязкости по ISO в сочетании с превосходной стойкостью загустителя к сдвигу обеспечивает надлежащее смазывание в широком диапазоне скоростей, нагрузок и температур. Mobilgrease FM 221 and FM 222 выдерживают высокие нагрузки, так же предохраняют узлы оборудования от износа и прекрасно работают в условиях ударных нагрузок.

Mobilgrease FM 221 and FM 222 были рассчитаны на удовлетворение многим мировым стандартам и культурным требованиям, включая:

- NSF H1, зарегистрированы
- DIN 51825 KP1K-20 (для Mobilgrease FM 221)
- DIN 51825 KP2K-20 (для Mobilgrease FM 222)
- Kosher/Parve
- Halal

Особенности и преимущества:

Mobilgrease FM 221 и FM 222 относятся к серии продуктов, завоевавших мировую репутацию благодаря инновационным решениям и высочайшему уровню эксплуатационных свойств. Mobilgrease FM 221 and FM 222 разработаны технологами ExxonMobil и обеспечены поддержкой со стороны технического персонала нашей компании во всех регионах мира.

Пластичные смазки Mobilgrease FM 221 and FM 222 разработаны специально для удовлетворения потребностей пищевой промышленности, требующей превосходной водостойкости, защиты от коррозии и смазывающей способности в нагруженных узлах при высоких сдвиговых усилиях. Эти пластичные смазки обладают следующими характерными особенностями и потенциальными преимуществами:

Особенности	Преимущества и выгоды
Превосходные водостойкость и антикоррозионные свойства	Обеспечивает превосходную защиту оборудования во время частых операций по очистке
Средневязкое базовое масло ISO 220	Средневязкое масло способно обеспечивать хорошую толщину смазочной пленки в широком диапазоне рабочих температур
Превосходная стойкость к сдвиговым нагрузкам	Продукт обладает превосходной стабильностью в течение продолжительного времени.
Зарегистрирован NSF H1, сертифицирован по DIN 51825, Kosher/Parve, Halal	Разработан для удовлетворения глобальным требованиям как многоцелевое решение для пищевой промышленности во всех регионах мира

Применение:

Пластичные смазки Mobilgrease FM 221 and FM 222 рекомендуются к применению в качестве многоцелевого смазочного материала для оборудования пищевых предприятий, где требуется регистрация по NSF H1. Пищевая промышленность охватывает производство пищевых продуктов, напитков, медицинских и упаковочных материалов. Продукты применяются в следующих областях:

- Общая смазка ротационного оборудования
- Подшипники конвейеров
- Оборудование с централизованной системой подачи смазки (FM 221)
- Антифрикционные роликовые подшипники в условиях тяжелых или ударных нагрузок
- Сцепления и направляющие (салазки)
- Шарнирные соединения

Спецификации, одобрения, уровень свойств:

В связи с возможной модификацией продукта данный список может быть изменен, для получения последней информации обратитесь в технический отдел компании ExxonMobil.

Mobilgrease удовлетворяет требованиям следующих индустриальных и строительных спецификаций	FM 221	FM 222
NSF H1	x	X
DIN 51825 KP1K -20	x	
DIN 51825 KP2K -20		X
Mobilgrease также обладает другими квалификационными допусками:	FM 221	FM 222
Kosher/Parve	x	X
Halal	x	X

Типичные характеристики:

Приведенные типичные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже:

	Mobilgrease FM 221	Mobilgrease FM 222
Класс по NLGI	1	2
Тип загустителя	Алюминиевый комплекс	Алюминиевый комплекс
Цвет, визуально	Белый	Белый
Пенетрация, рабочая, 25 °С, ASTM D 217 мм/10	325	280
Температура каплепадения, °С, ASTM D 2265	260	260
Вязкость масла, ASTM D 445, сСт при 40 °С	220	220
Изменение пенетрации после 100 000 ударов конуса, ASTM D1831, мм/10	+15	+5
Испытание на 4х-шариковой машине трения, ASTM D 2266, диаметр пятна износа, мм	0,50	0,50
Антикоррозионные свойства, ASTM D 1743	Выдерживает	Выдерживает
Коррозия на медной пластине, DIN 51811	1в	1в
4х-шариковая машина трения, нагрузка сваривания, ASTM D 2596, кг	315	315
FE-9 (DIN 51821, А – без экранирования) L50>100 часов	120	120

Москва:
095 232 2223 Телефон
095 737 8994/96 Факс
Киев:
044 490 1283 Телефон
044 490 1263 Факс

A.C.260304RN 4815 BBD

Безопасность применения:

По имеющейся информации, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании. Дополнительная информация и рекомендации приведены в "Бюллетене данных по безопасному обращению с материалами". Эти Бюллетени предоставляются по запросу местным офисом, ответственным за продажи. Этот продукт не должен применяться для других целей, кроме тех, для которых он предназначен. При утилизации использованного продукта, соблюдайте меры по защите окружающей среды.