



Электрогидравлические арматурорезы



Паспорт модели:

CRT-16

CRT-22

CRT-18

CRT-25

NRT-20

CRT-32

CRT-20

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область



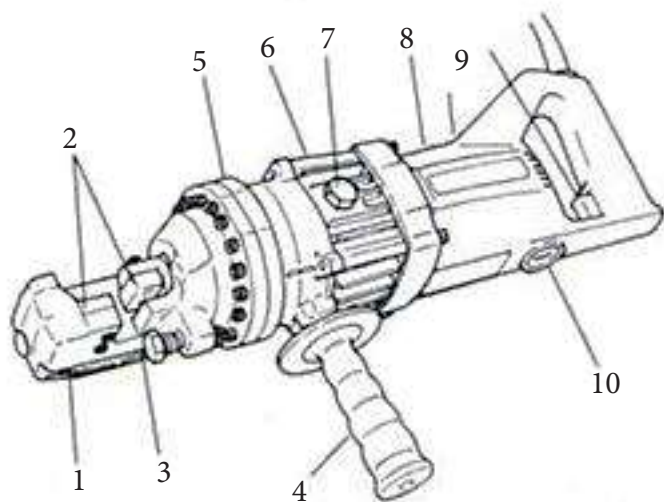
I. Назначение

Арматурорезы электрогидравлический CRT-16, CRT-18, NRT-20, CRT-20, CRT-22, CRT-25, CRT-32 предназначен для резки прутков из арматурной стали по ГОСТ 5781-82 стержней класса А-I, А-II, А-III, А-VI, стальных прутков квадратного, круглого и шестигранного сечений, а также других, менее твердых (твердостью не более 30 единиц) материалов.

II. Технические характеристики

Параметры	CRT-16	CRT-18	NRT-20	CRT-20	CRT-22	CRT-25	CRT-32
Напряжение, В	220						
Мощность, кВт	0,85	0,95	0,95	0,95	1	1,6	2,9
Размер без упаковки, см	46x27x15,5	50x14x13	50x13x14	41x15,5x22	42x12x23	48x15x25,5	52x17x27
Размер в упаковке, см	51x23x15	55x27x15	57,5x28x16,5	48x19,5x28	48,5x19x33	56,5x23x34,5	63x24x35
Диапазон резки, мм	4-16	4-18	4-20	4-20	4-22	4-25	6-32
Скорость резки, с	2,5-3,0	4-5	3,0-3,5	3,0-3,5	3,5-4,5	5	6-7
Масса в упаковке, кг	13	15	17	18,3	21,5	32	40
Масса без упаковки, кг	8	8,5	12,5	13	15	24,5	31

III. Устройство и принцип работы



1. Корпус
2. Режущие головки
3. Настраиваемый стопор
4. Боковая рукоятка (съемная)
5. Цилиндр
6. Кожух насоса
7. Маслозаливная пробка
8. Двигатель
9. Выключатель
10. Колпачки угольной щетки

IV. Меры безопасности

- Электрогидравлические арматурорезы CRT-16, CRT-18, NRT-20, CRT-20, CRT-22, CRT-25, CRT-32 являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должно производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требованиями настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках.
- **ВНИМАНИЕ!**
 - Проверьте уровень масла.
 - Проверьте состояние режущих головок и состояние затяжки болтов режущих головок. Использование не затянутых или треснувших режущих головок может стать причиной травмы оператора, а также повредить оборудование.
 - Проверьте, чтобы источник электропитания был подходящий для ножниц. Слишком высокое напряжение приводит к сгоранию мотора. При слишком низком напряжении будет вырабатываться недостаточно мощности. Никогда не работайте с постоянным током.
 - Проверьте, чтобы источник электропитания был правильно заземлен. Неправильно выполненное заземление может стать причиной поражения оператора электрическим током.
 - Проверьте, чтобы шнур был без повреждений, а вилка не раскручена. Порезанная и поврежденная изоляция вскоре может стать причиной поражения оператора электрическим током.
 - Перед использованием удлинительного кабеля, убедитесь, что он не поврежден и его мощность соответствует длине.



V. Подготовка к работе



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Работайте в очках!
Во время работы с инструментом, пользуйтесь защитными очками!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Осторожно! Разлетаются осколки!
Будьте внимательны! В процессе резки возможен вылет металлических частей разрезаемого изделия



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

VI. Порядок работы

- Вставьте арматурный стержень между стопором и передней режущей головкой, убедившись, что он правильно помещен U-образную опору.
- Нажмите на триггерный выключатель и держите его в нажатом состоянии, пока поршень перемещается вперед и арматурный стержень не будет перерезан. (если выключатель отпустить в промежуточной точке, поршень остановится).
- Когда резка завершена, отпустите выключатель. Поршень вернется в начальное состояние автоматически. (Обратите внимание, что использовать выключатель заново невозможно, пока поршень полностью не вернется в начальное положение).
- Будьте особенно осторожны, когда отрезаете короткие отрезки (длиной 30 см или менее), так как отрезанный конец имеет тенденцию вылетать.
- Вылетающие концы представляют опасность для всех сотрудников, которые находятся поблизости. Установите защитные экраны.
- Не перекрывайте воздушные клапаны.
- Если клапаны перекрыты, двигатель перегреется и может сгореть.
- Если температура гидравлического масла превышает 70°C, производительность упадет. Дайте оборудованию остыть прежде, чем продолжить работу.
- Будьте особенно осторожны в летнее время, когда алюминиевый кожух насоса нагревается быстрее.
- Если производительность упала и двигатель чрезмерно горячий, проверьте угольную щетку.
- Если поршень не полностью возвращается на начальное положение, задвиньте заднюю режущую головку назад, чтобы вручную вернуть поршень в начальную позицию.
- Для этого используйте арматурный стержень или плоский металлический прут. Никогда не задвигайте режущую головку рукой, даже если она в перчатке.

! Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения времени цикла при создании давления, примите меры по отоплению инструмента и развоздушиванию!

Прогрев

В холодную погоду необходимо прогреть ножницы в течение 30-60 секунд, чтобы гидравлическое масло стало необходимой вязкости. Нажмите на триггерный выключатель, чтобы выдвинуть поршень и отпустите выключатель только тогда, когда поршень полностью выйдет. Повторите 15-20 раз.

Настройка стопора

Настраиваемая функция стопора применяется для удержания арматурного стержня в правильном положении в процессе резки. Прежде чем начать процесс, необходимо выставить соответствующий размер арматурного стержня.

VII. Обслуживание инструмента

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

• ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

VIII. Возможные неисправности и способы их устранения

Отсутствует необходимое давление

- | | |
|--|--|
| • Причина: недостаточно гидравлического масла | • Причина: загрязнение гидравлической системы |
| • Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции | • Решение: замените гидравлическое масло согласно инструкции |

Течь масла

- Причина: износ уплотнений
- Решение: замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции, либо обратитесь в Сервисный Центр.
- Причина: разрыв резиновой емкости
- Решение: замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр



IX. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок CRT-16, CRT-18, NRT-20, CRT-20, CRT-22, CRT-25, CRT-32 - 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.

- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.).
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, огненные катастрофы и т.п.).