

Руководство по эксплуатации

Перед присоединением редуктора, убедитесь в исправности присоединительных элементов. **Обратите особое внимание на стрелку, указывающую на направление потока газа, расположенную на корпусе редуктора.**

Присоединив редуктор, проверьте герметичность соединения.

В случае нарушения герметичности соединений корпуса с крышкой, ниппелей со штуцерами, корпуса с манометрами необходимо подтянуть резьбовые соединения, предварительно сняв давление в редукторе.

Регулирующий винт на редукторе устанавливается на требуемое рабочее давление и контрится гайкой.

При необходимости изменения или снятия рабочего давления отверните контргайку винта, отрегулируйте винтом необходимое рабочее давление (не более 50 кПа (0,5 кг/см²)) и законтрите гайкой.

По окончании работы закройте вентиль на входе в редуктор.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ – 2500 ч; полный 95% срок службы – 4,5 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

При ремонте редуктора рекомендуем использовать запчасти, изготовленные нашим предприятием.

Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный аммиачный БАМО-1,2-1

БАМО-1,2-1 (исп. 03)	(завод. код 015531)	
БАМО-1,2-1 (исп. 06)	(завод. код 015541)	
БАМО-1,2-1 (исп. 09)	(завод. код 015551)	
БАМО-1,2-1 (исп. 12)	(завод. код 015561)	

изготовлен и соответствует техническим условиям ТУ 26-05-25-84, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приемке _____

Гарантия изготовителя

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска изделия.

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора БАМО-1,2-1 требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и условий хранения.

Редакция от 05.02.15



БАМЗ

ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов

(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

<http://www.bamz.ru>

e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



Редуктор баллонный аммиачный

БАМО-1,2-1

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редуктор баллонный аммиачный БАМО-1,2-1 предназначен для понижения давления газообразного аммиака, поступающего из магистрали (исп. 03, 06) или из баллона (исп. 09, 12) и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Редуктор баллонный аммиачный предназначен для использования в установках для нанесения упрочняющих покрытий на детали машин и инструмент, в газоприготовительных установках и электропечах при термообработке изделий и в других процессах.

Редуктор выпускается по ТУ 26-05-25-84.

Редуктор изготавливается в климатическом исполнении У4 и Т4 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 1⁰ С до плюс 35⁰ С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Техническая характеристика

Наименование параметров	БАМО-1,2-1			
	(исп. 03)	(исп. 06)	(исп. 09)	(исп. 12)
Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²): наибольшее наименьшее	Рис. 1		Рис. 2	
	1,6 (16,0) 0,2 (2,0)			
Пропускная способность, м ³ /ч, при входном давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см ²) и рабочем давлении 10 кПа (0,1 кгс/см ²), не менее	1,2			
Рабочее давление, кПа (кгс/см ²) наибольшее наименьшее	50 (0,5) 10 (0,1)			
Габаритные размеры, мм, не более (LxExH)	150x65 x140	150x120 x140	150x120 x140	150x65 x140
Масса, кг, не более	1,4	1,65	1,6	1,35
Присоединительные размеры	Со штуцером (ниппелем)		С накладной гайкой	
Наличие манометров	Нет	Имеется		Нет

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, масса корпуса 0,58 кг

Комплектность

Редуктор в сборе	1
Паспорт (данный)	1

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редуктора и способ присоединения к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем его одноступенчатого расширения при прохождении через зазор между седлом и клапаном редуцирующим в камеру рабочего давления.

Подача газа от редуктора к потребителю производится по трубопроводу, присоединяемому к ниппелю выходного штуцера. Направление подачи газа через редуктор определяется стрелкой на корпусе

Контроль величин давлений на входе и выходе из редукторов (код 015531, 015561) осуществляется манометрами, установленными на технологической линии.

В комплект редуктора (исп. 06, 09) входят манометры, выполняющие функции индикаторов давления. Манометры изготовлены в исполнении для рабочего газа – аммиака. Класс манометров не регламентируется. Редуктор (исп. 03) не имеет манометров. На редуктор (исп. 12) манометры не устанавливаются, но имеются заглушенные гнезда для присоединения показывающих приборов потребителем.

Меры безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

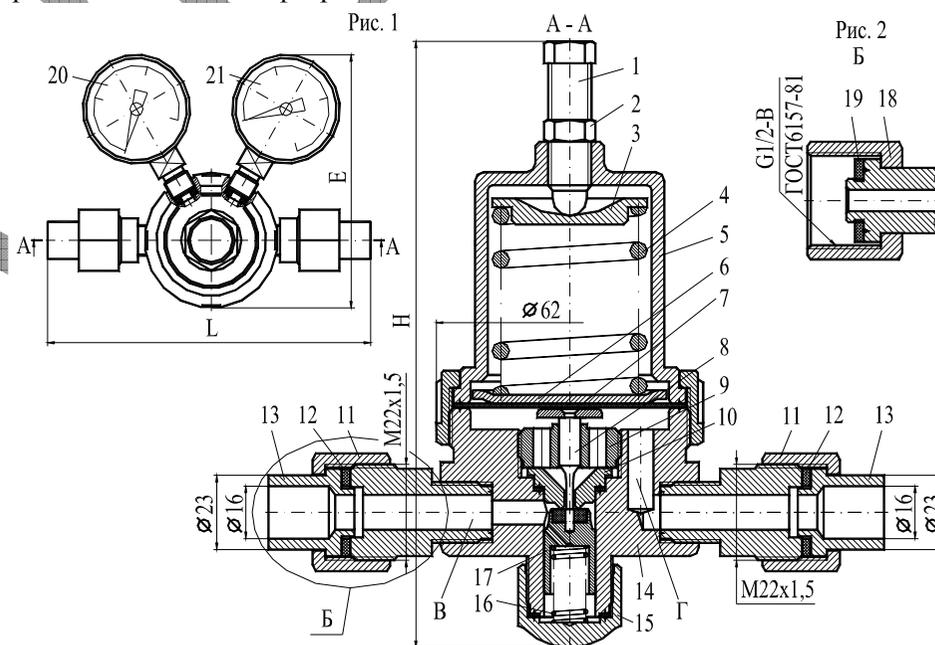
Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений

При любой неисправности немедленно закрыть запорный вентиль баллона, выпустить из редуктора газ и устранить неисправность.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!

Детали редуктора изготовлены из материалов, стойких в среде аммиака, из нержавеющей стали и фторопласта - 4.



Редуктор баллонный аммиачный:

1- винт регулирующий; 2- гайка; 3- упор; 4- рабочая пружина; 5- крышка; 6- диск нажимной; 7- мембрана; 8- шпindel передаточный; 9- направляющая; 10- седло; 11- гайка накладная; 12- прокладка; 13- ниппель; 14- корпус; 15- заглушка; 16- пружина; 17- клапан редуцирующий; 18- гайка накладная; 19- прокладка; 20, 21- манометр.

В – камера высокого давления; Г - камера рабочего давления.