

eVOX

Руководство пользователя

Пожалуйста, ознакомьтесь с руководством пользователя перед работой и сохраните его.

Меры предосторожности:

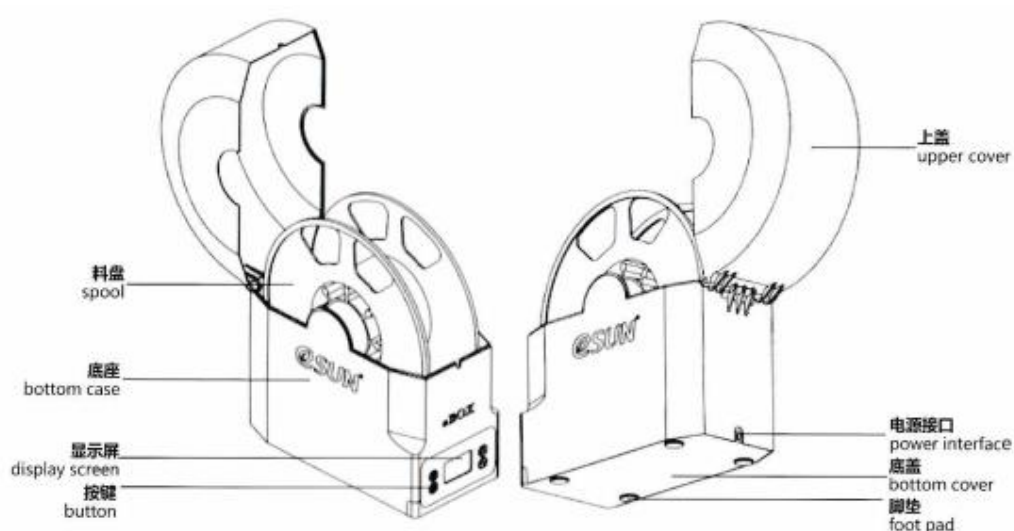
Внимательно ознакомьтесь с руководством перед работой и сохраните его.

- Устройство может быть использовано только лицами, имеющими опыт в отрасли 3D-печати и соответствующую квалификацию.
- Если кабель питания или розетка изношены или повреждены, отключите их и замените.
- Отсоединяйте шнур питания, когда устройство не используется.
- Берегите устройство от детей.
- Дети не должны использовать устройство без контроля взрослых.
- ОПАСНО: во избежание ожогов НЕ КАСАЙТЕСЬ нижней платформы во время сушки филамента.
- ОПАСНО: для предотвращения возгораний, отключайте устройство, когда оно не используется.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ устройство в условиях высокой влажности.
- В случае неисправности, отключите питание устройства и свяжитесь с технической поддержкой производителя.
- НЕ ПЫТАЙТЕСЬ самостоятельно разбирать и ремонтировать устройство.

Прочтите перед использованием:

- Данное руководство пользователя предназначено для обеспечения удобной и безопасной работы с устройством. Изображения и описания могут незначительно отличаться от фактического продукта. Содержание этого руководства может быть изменено без предварительного уведомления.
- Мы не несем ответственности за прямой или косвенный ущерб, вызванный небрежным или ненадлежащим использованием устройства.
- Мы не несем ответственности за ущерб, вызванный самостоятельной модификацией продукта.
- Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед использованием.
- Перед подключением устройства, убедитесь, что напряжение в сети совпадает с напряжением, которое использует устройство.
- Пожалуйста, удалите все предметы, относящиеся к упаковке, перед первым использованием.
- Температура, отображаемая на дисплее устройства – это температура блока нагрева, расположенного в нижней части устройства, а не температура внутри корпуса.
- Поместите устройство на горизонтальную поверхность, чтобы обеспечить точность взвешивания.

Схема устройства:



Устройство в рабочем режиме состоит из следующих компонентов и органов управления:

- Катушка,
- Корпус,
- Дисплей,
- Кнопки управления,
- Крышка,
- Разъем питания,
- Нижняя часть корпуса,
- Ножи.

Спецификация устройства:

包装尺寸 Package Size	249(L)×138(W)×272.5(H) mm
产品尺寸 Product Size	215(L)×104(W)×238.5(H) mm
最大容量 Max Capacity	Φ200×73(H) mm
产品重量 Product Weight	750g
额定电源 Rated Power	AC100-240V~50/60Hz
电源输出 Power Output	DC12V~3A
烘干功率 Power of Drying Heater	36W
最高温度 Max Temperature	80°C
称重功率 Weighing Power	0.1W
称重载荷 Weighing Load	2KG
称重误差 Weighing Error	±0.02KG
耗材线径 Filament Diameter	1.75mm/2.85mm/3mm

Размер упаковки

Размер устройства

Максимальная вместимость

Высота устройства

Напряжение в сети

Выходная сила тока

Мощность нагревателя

Мощность весов

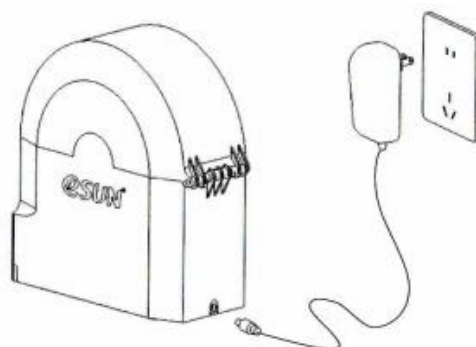
Максимальная нагрузка на весы
Погрешность измерения массы
Диаметр филамента

Система сертификации:



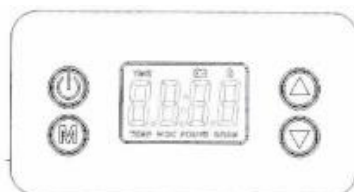
Способ использования:

1. Подключите адаптер к сети переменного тока и подключите кабель питания к разъему в задней части устройства

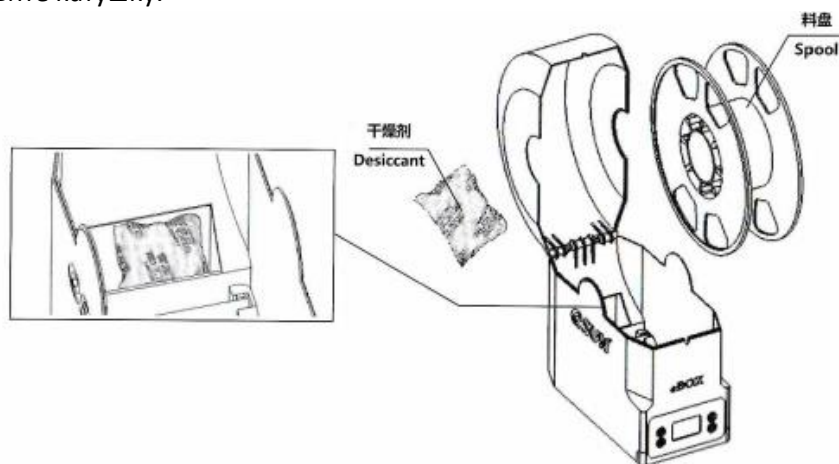


2. Для запуска, нажмите кнопку включения (верхняя правая кнопка). После этого, показания весов автоматически обнулятся. Нажимая на кнопку «М», перейдите в режим WOC, чтобы установить вес катушки.

Подробнее см. раздел «Режим установки параметров катушки».

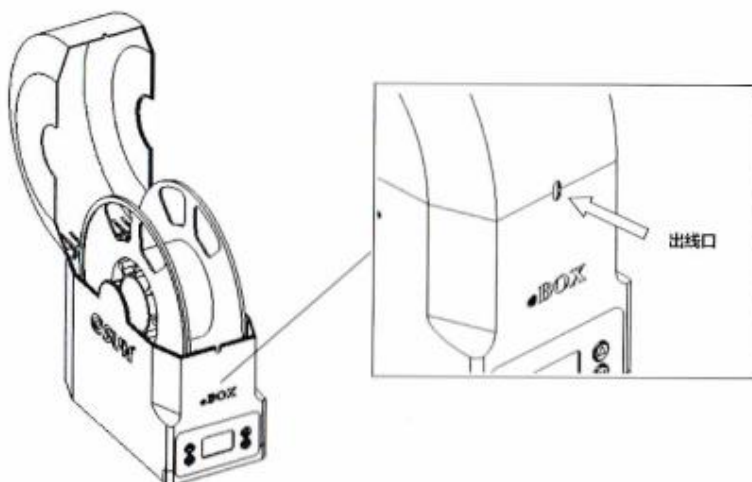


3. Откройте верхнюю крышку, положите пакетик с силикагелем в пустой слот в задней части корпуса. Установите катушку.



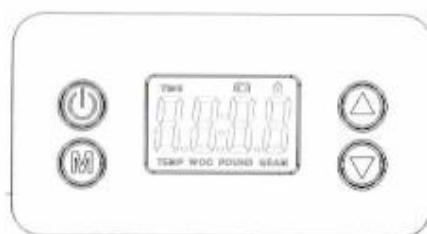
Катушка
Силикагель

4. Поместите катушку внутрь и протяните филамент через паз. Закройте крышку (направление вытягивания нити из устройства может быть снизу-вверх или сверху-вниз, в зависимости от положения принтера устройства относительно принтера и способа загрузки филамента в принтер).



Настройки параметров:

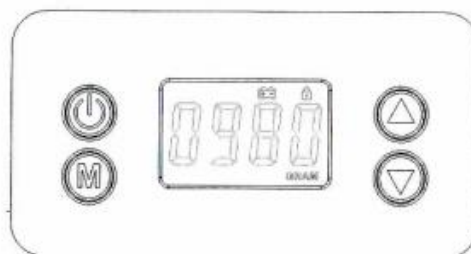
- Панель управления содержит четыре кнопки: кнопка включения, кнопка выбора функции «М», кнопка «вверх» и кнопка «вниз», имеющие соответствующие обозначения.
- Устройство имеет пять режимов отображения информации на экране: режим отображения на дисплее веса в граммах (**GRAM**), режим отображения на дисплее веса в фунтах (**POUND**), режим настройки веса (**WOC**), режим настройки температуры (**TEMP**), режим настройки времени сушки (**TIME**).
- Кнопка «М» используется для переключения режимов, кнопки «вверх» и «вниз» используются для переключения значений параметров в рамках выбранного режима.
- Система переключается в режим сна после 5 секунд бездействия, с отключением подсветки. подсветка отключается в режиме ожидания. Для выхода из режима сна необходимо нажать любую клавишу на панели управления, после чего можно задавать необходимые настройки либо выключить устройство.



5 / 9

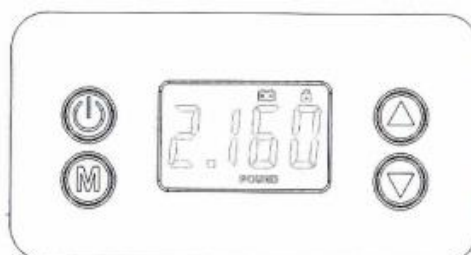
Режим отображения массы в граммах (GRAM).

- После включения устройства, по умолчанию, используется режим отображения массы в граммах (**GRAM**). На дисплее отобразится **GRAM** и автоматически сбросится калибровка. Для ручного сброса и калибровки нажмите кнопку «вверх».
- На экране отображается масса в граммах. Отображаемое значение – это общая масса помещенного на платформу весов предмета, за вычетом массы пустой катушки. Масса пустой катушки может быть установлена в режиме **WOC**. На изображении ниже – вычисленная масса филамента составляет 980 г.



Режим отображения массы в фунтах (POUND).

- После включения, нажмите на функциональную кнопку «M» один раз, чтобы переключиться в режим отображения массы в фунтах. На дисплее отобразится **POUND** и вычисленная масса филамента в фунтах. Как показано ниже, вычисленная масса нити составляет 2,160 фунтов.



Режим настройки массы.

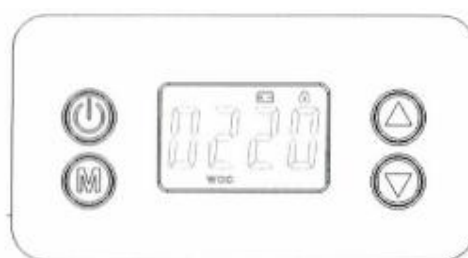
- После включения, нажмите функциональную кнопку «М» несколько раз, пока на экране не отобразится обозначение режима **WOC**. Отображаемое на дисплее значение – масса пустой катушки, единица измерения – граммы. Как показано на рисунке ниже, масса пустой катушки составляет 220 г.

- В режиме **WOC** нажмите кнопку ВВЕРХ или кнопку ВНИЗ, чтобы установить вес пустой платформы. Каждое нажатие будет увеличивать или уменьшать вес катушки в граммах.

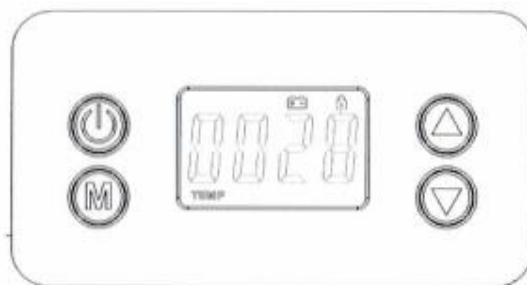
- По умолчанию, масса пустой катушки составляет 220 г. Вы можете проконсультироваться с производителями филамента или узнать вес следующим способом:

1. Установите массу на 0 в режиме **WOC**.

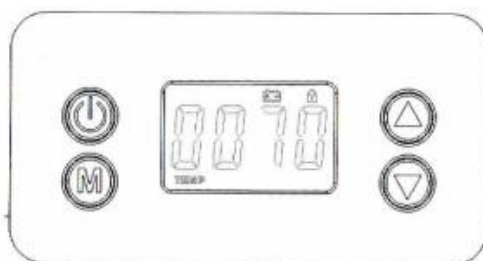
2. Поместите пустую катушку в корпус, нажмите функциональную кнопку «М» для переключения в режим отображения веса в граммах. Отображаемое на дисплее значение равно массе пустой катушки.



Решим настройки температуры:

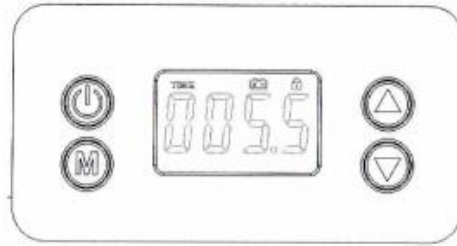


- Нажмите функциональную кнопку «М» несколько раз, пока на дисплее не отобразится индикатор **TEMP** и текущее значение температуры (в °С). Отображаемая температура – это температура в нижней части устройства рядом с нагревателем, что может не соответствовать температуре в других местах корпуса.
- Находясь в режиме **TEMP**, нажмите кнопку «вверх» или «вниз», чтобы установить требуемую температуру. Значение на дисплее будет отображать требуемую температуру в °С. Через три секунды после нажатия кнопки, дисплей вернется к отображению текущей температуры внутри корпуса. На рисунке ниже показано отображение на дисплее температуры 70°С.



Режим настройки времени сушки:

- Нажмите функциональную кнопку «М» несколько раз для переключения в режим настройки времени сушки. На дисплее будет отображаться индикатор **TIME** и значение оставшегося времени нагрева в часах. Как показано на рисунке ниже, оставшееся время нагрева составляет 5 часов 30 минут.
- В режиме **TIME** на дисплее отображается обратный отсчет времени.
- В режиме **TIME** нажмите кнопку «вверх» или кнопку «вниз», чтобы установить время нагрева. Каждое нажатие будет увеличивать или уменьшать время на 30 минут.



8 / 9

Рекомендуемые параметры настройки:

Таблица рекомендуемого времени сушки материалов:

线材种类 Type of filament	PLA/PLA+	ABS/ABS+	PETG	Nylon	PC	PVA
温度 Temperature	50°C	65°C	60°C	80°C	80°C	70°C
时间 Time	4h	3h	3h	10h	7h	5h

Тип филамента

Температура

Время

Примечание: вышеуказанное время приведено только для справки, время сушки будет незначительно изменяться в зависимости от уровня влажности и продолжительности печати.

Таблица масс пустых катушек:

料盘描述 Spool description	易生透明盘 1kg eSUN transparent spool of 1kg	易生黑色盘 1kg eSUN black spool of 1kg	易生透明盘 0.5kg eSUN transparent spool of 0.5kg	易生黑色盘 0.5kg eSUN black spool of 0.5kg	杜邦透盘 1kg Dupont transparent spool of 1kg
重量 weight	220g	230g	203g	212g	360g

Катушка

Производитель

Вес

Примечание: вышеуказанный вес приведен только для некоторых катушек, для получения более точной информации, свяжитесь с производителем филамента.

Дополнительные примечания:

- Вы можете использовать силикагель, идущий в комплекте с филаментом.
- Во время сушки необходимо вращать катушку с филаментом, либо сушить филамент во время печати на 3D принтере, для равномерного прогрева всего материала.
- Во время сушки филамента, не открывайте крышку во избежание изменения температуры и влажности внутри корпуса.