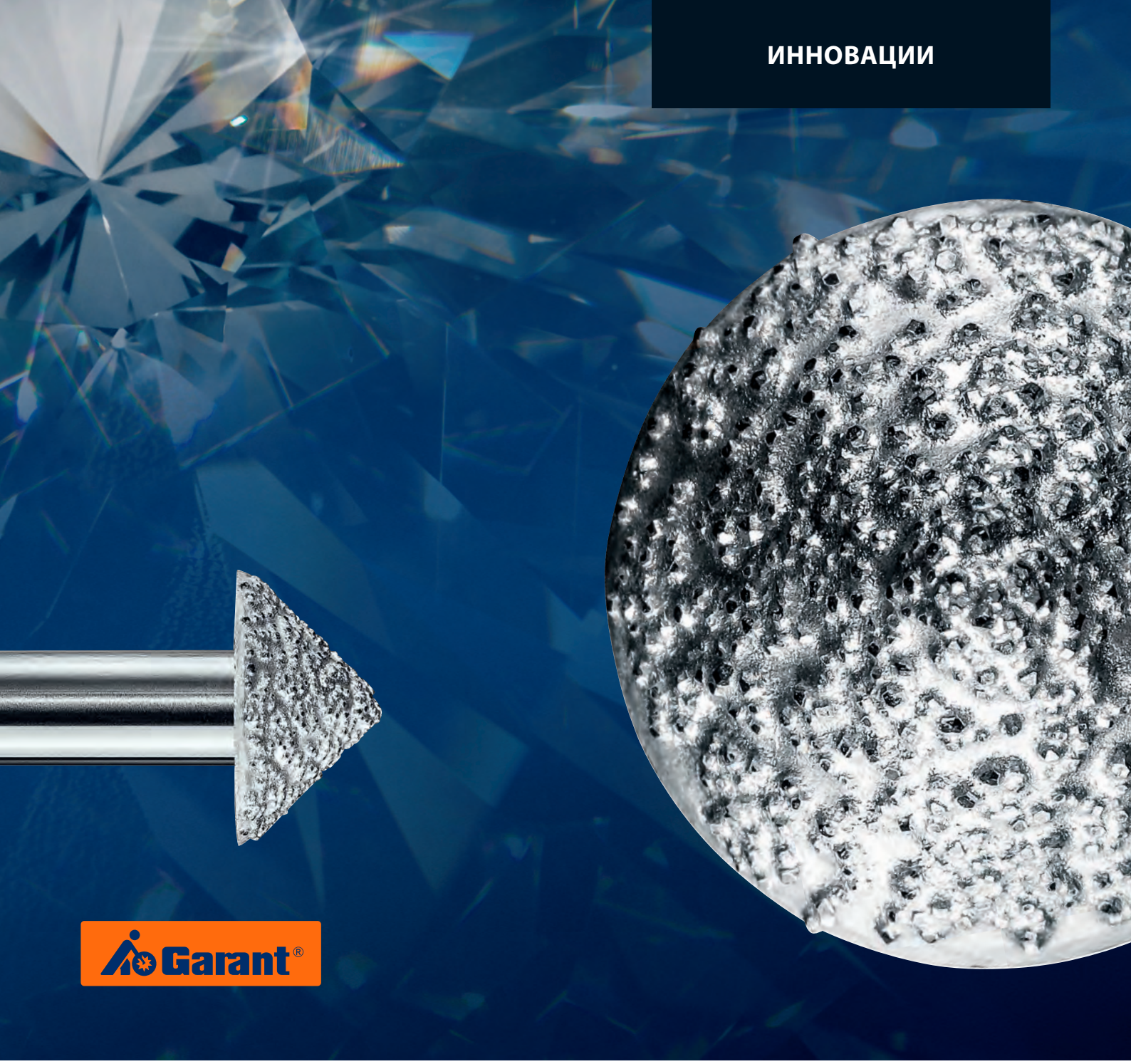


ИНСТРУМЕНТ ВЫСШЕЙ ПРОБЫ ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ ЛЁГКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Алмазные шлифовальные головки GARANT – оптимальный инструмент для высокопроизводительной обработки волокнистых композиционных материалов

10 лет
Hoffmann Group Россия

Hoffmann Group®
Tools to make you better

Алмазные шлифовальные головки GARANT

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СВЯЗКА С ВАКУУМНОЙ ПАЙКОЙ ТВЕРДЫМ ПРИПОЕМ

Сравнение твердости

Алмаз считается самым твердым абразивным материалом и поэтому обозначается как „суперабразив". Это свойство лежит в основе очень долгого срока службы алмазного инструмента.

Обозначение размера зерна

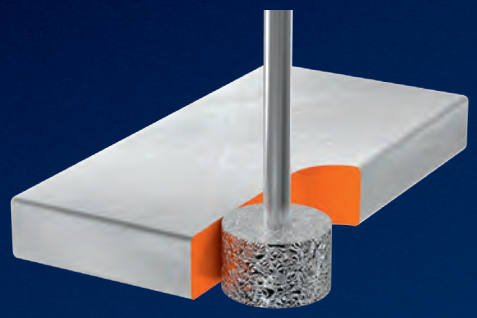
Зернистость алмазного инструмента указывается в мкм и соответствует среднему диаметру зерна. Чем выше значение, тем алмазное зерно крупнее.

Алмазное зерно Стандарт FEPA, мкм	Новый российский стандарт ГОСТ Р 53922-2010, мкм	Стандарт ГОСТ 9206-80, мкм	Рекомендуемое применение
D 46	46		Чистовое шлифование
D 54	54	50/40	
D 64	64	63/50	
D 76	76		
D 91	91	80/63	Получистовое шлифование
D 107	107	100/80	
D 126	126	125/100	
D 151	151		
D 181	181	160/125	Черновое шлифование
D 213	213	200/160	
D 251	251	250/200	
D 301	301	315/250	
D 357	357		
D 427	427	400/315	
D 601	601		

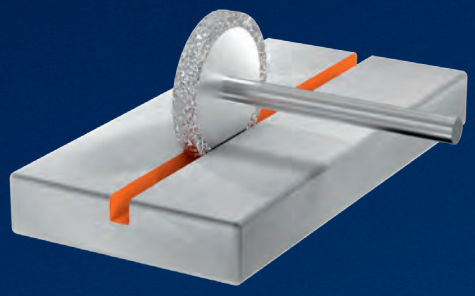
Формы шлифовальных головок и примеры применения

ДЛЯ КАЖДОЙ ЗАДАЧИ НАЙДЕТСЯ ПОДХОДЯЩАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА

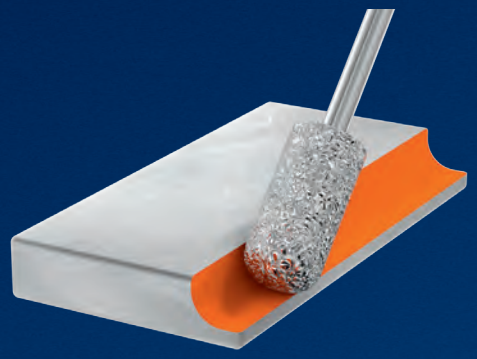
- Снятие заусенцев с кромок и отверстий
- Снятие фаски / скругление
- Удаление выступающих слоев
- Внутреннее шлифование канавок
- Шлифование контуров
- Обработка кромок



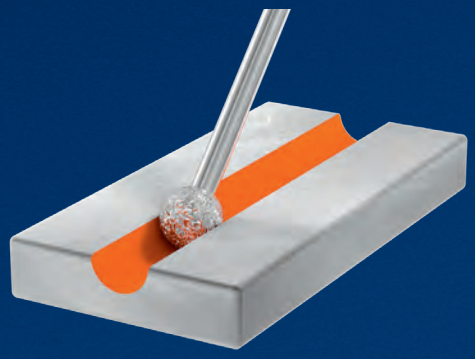
Цилиндр 55 2750_ZY0825



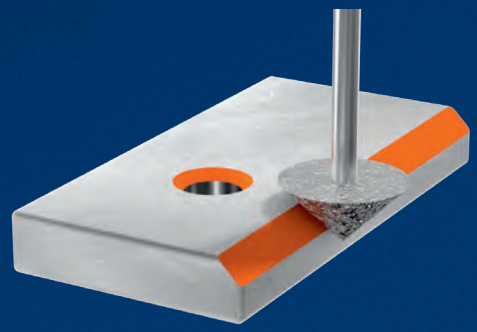
Диск 55 2750_ZY4004



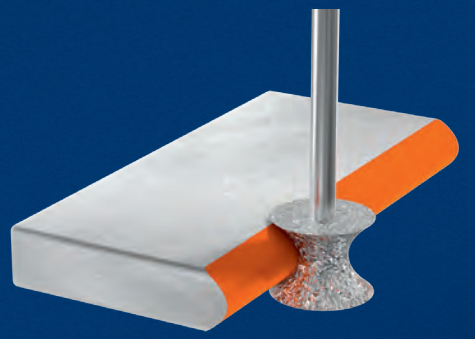
Сфероцилиндр 55 2750_C0620



Сфера 55 2750_KU10



Конус 55 2750_SK1508



Вогнутая радиусная форма 55 2750_RD2515

Возможна поставка специального инструмента для Ваших индивидуальных задач (другая **зернистость, формы** и **шлифовальные головки с внутренней подачей СОЖ** доступны по запросу), в том числе в партиях небольшого размера.

D

Garant® Алмазные шлифовальные головки – металлическая связка с пайкой твердым припоем

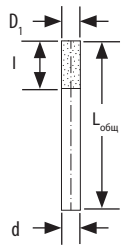
Прецизионно шлифованные заготовки с **алмазным зерном**, нанесенным **методом вакуумной пайки твердым припоем.**

Преимущества:
- Более высокая эффективность резания в сравнении с шлифовальными головками на гальванической связке благодаря **большому выступанию зерен** (из связки выступает около 70% абразивного зерна) и **более прочной связке.**
- **Открытая структура** и **крупное зерно D427** снижают температуру шлифования и минимизируют склонность к забиванию.

Применение: Для использования с ручным инструментом, на промышленных роботах или шлифовальных станках с ЧПУ для **чернового шлифования** с интенсивным съемом материала. **Снятие кромок и обработка контуров** композиционных материалов (углепластик/стеклопластик), стекловолокна, графита, сотопласта.

Подходит для/ v_c [м/с]	Легкие сплавы	< 900 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC	Тв. сплав	Нерж. сталь	Ti	СЧ(ВЧ)	Латунь, бронза	Полимеры	Дерево	Камень	Краски, лаки	Унив.		
55 2750							15-20					15-20		15-20			●	○

Тип		ZY0620	ZY0825	ZY4004
55 2750	Алмазные шлифовальные головки **твердая пайка D427** D	~~44,06~~ **30,–**	~~59,59~~ **41,5**	~~114,33~~ **80,–**
Описание формы		Цилиндр	Цилиндр	Диск
∅ головки [D_1]	мм	6	8	40
Длина головки [l]	мм	20	25	3,5
Общая длина [$L_{общ}$]	мм	60	80	50
∅ хвостовика [d]	мм	6	8	6

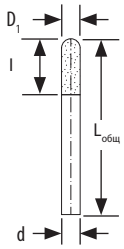


_ZY0620

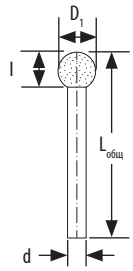
_ZY0825

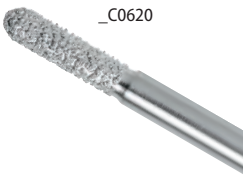
_ZY4004

Тип		C0620	
55 2750	Алмазные шлифовальные головки **твердая пайка D427** D	~~42,78~~	**30,–**
Описание формы		Сфероцилиндр	
∅ головки [D_1]	мм	6	
Длина головки [l]	мм	20	
Общая длина [$L_{общ}$]	мм	60	
∅ хвостовика [d]	мм	6	



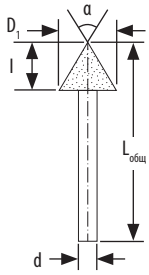
Тип		KU10	
55 2750	Алмазные шлифовальные головки **твердая пайка D427** D	~~50,10~~	**35,–**
Описание формы		Сфера	
∅ головки [D_1]	мм	10,5	
Длина головки [l]	мм	10,5	
Общая длина [$L_{общ}$]	мм	60	
∅ хвостовика [d]	мм	6	




_C0620

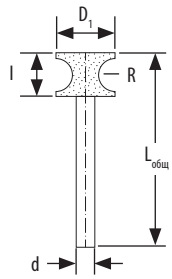
_KU10

Тип		SK1508	
55 2750	Алмазные шлифовальные головки **твердая пайка D427** D	~~70,65~~	**50,–**
Описание формы		Конус	
∅ головки [D_1]	мм	15	
Длина головки [l]	мм	7,5	
Общая длина [$L_{общ}$]	мм	48	
∅ хвостовика [d]	мм	6	
Угол [α]	градусы	90	



_SK1508

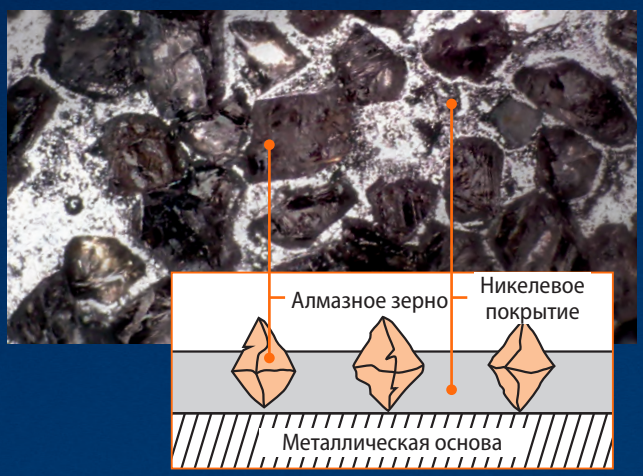
Тип		RD2515	
55 2750	Алмазные шлифовальные головки **твердая пайка D427** D	~~178,56~~	**125,–**
Описание формы		Вогнутая радиусная форма	
∅ головки [D_1]	мм	25	
Длина головки [l]	мм	15	
Общая длина [$L_{общ}$]	мм	50	
∅ хвостовика [d]	мм	8	
Радиус [R]	мм	5	



_RD2515

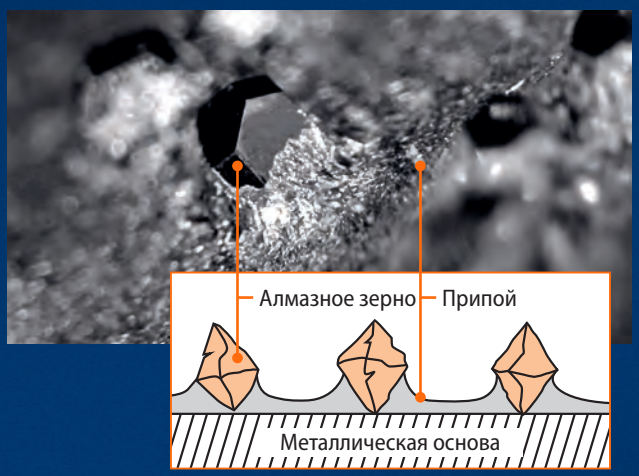
*Подлежащая уплате в рублях сумма за товар определяется в у.е. без учета НДС, 1 у.е. = 1 евро по курсу ЦБ РФ на день платежа.
Товары, представленные в брошюре, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой.

Гальваническая металлическая связка



Абразивное зерно наносится на основу с помощью **электрохимического процесса**. Гальваническое металлическое покрытие **(слой никеля)** связывает абразивное зерно с основой. **В связку погружено не менее 50% абразивного зерна.**

Металлическая связка с пайкой твердым припоем



Связка между основой и абразивным зерном осуществляется с помощью нанесения **специального припоя в вакуумной печи**. Благодаря очень тонкому слою припоя **объем выступающего зерна составляет до 70%.**

- **Более высокая производительность съема материала**
- **Агрессивные шлифовальные характеристики**
- **Меньше склонность к засаливанию**
- **Лучше сцепление зерна с основой**
- Уменьшение трения, **ниже температура шлифования**

Однослойное исполнение
Срок службы подходит к концу, когда рабочая поверхность абразивного зерна и связка находятся на одном уровне.

Область применения - углепластик / стеклопластик

Комбинация **крупного алмазного зерна (D427)** и **высокопрочной связки с вакуумной пайкой твердым припоем** идеально подходит для обработки реактопластов, упрочненных волокном.

- **Основание из мягкого пластика**
  Большое выступание зерен и открытая структура снижают температуру шлифования и сводят к минимуму склонность к засаливанию.
- **Абразивные волокна**
  Самый долгий срок службы благодаря высокопрочному алмазу.

Примечание: Частоту вращения и, при необходимости, подачу следует снизить, если обрабатываемый материал начинает оплавляться. Необходимо соблюдать инструкции техники безопасности.

ВОЗДУХ И ВОДА СОЗДАЮТ ИДЕАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ВЫБИРАЯ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ, НЕ СОГЛАШАЙТЕСЬ НА КОМПРОМИССЫ.

Это относится и к миру инструмента: совершенство побеждает. GARANT - Премиум-марка инструмента, воплощающая высочайшую производственную компетенцию Hoffmann Group. Более 30 000 наименований высокопроизводительного инструмента премиум-класса для любой области применения обеспечивают надежность инноваций, стабильно высокое качество, оптимальное соотношение цены и эффективности. Убедитесь сами:

www.garant-tools.com

Garant®

Данная брошюра распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, 81241 Мюнхен.
Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge.

Hoffmann Group®
Tools to make you better

ЗАО „Хоффманн Профессиональный Инструмент“
193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ „Мак Тауэр“
Тел.: +7-812-309-11-33
Факс: +7-812-309-11-33
www.hoffmann-group.com