



МАСТАК

Инструкция по эксплуатации

Машинка пневматическая для притирки клапанов, ударного действия



Модель 103-13005C



Благодарим Вас за выбор машинки пневматической для притирки клапанов, ударного действия торговой марки МАСТАК!

Оглавление

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Состав набора.....	3
4. Правила безопасности при работе машинкой.....	3
5. Подготовка к использованию.....	4
6. Использование.....	5
7. Устранение неисправностей.....	6
8. Хранение.....	6
9. Условия гарантии.....	6
10. Адреса сервисных центров.....	7

1. Назначение изделия

Пневматическая машинка для притирки клапанов предназначена для финишной притирки клапанов методом холодного пристукивания – имитации работы клапанов двигателя (холодная обкатка двигателя), что делает процесс притирки более качественным. При покупке набора проверьте комплектность и убедитесь, что в гарантийном талоне МАСТАК проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

2. Технические характеристики

Параметр	103-13005C
Максимальный ход штока, мм	45
Количество ударов в минуту	3000
Расход воздуха, л/мин	100
Рабочее давление, бар	6,2
Присоединительная резьба	1/4" внутр
Минимальное сечение шланга подводимого воздуха, мм	6
Материал присосок для клапанов	резина
Диаметр присосок для клапанов, мм	16, 20, 30, 35
Общая длина, мм	153,5
Габаритные размеры, мм	260x135x70
Вес, кг	1,83

3. Состав набора



Рис. 1

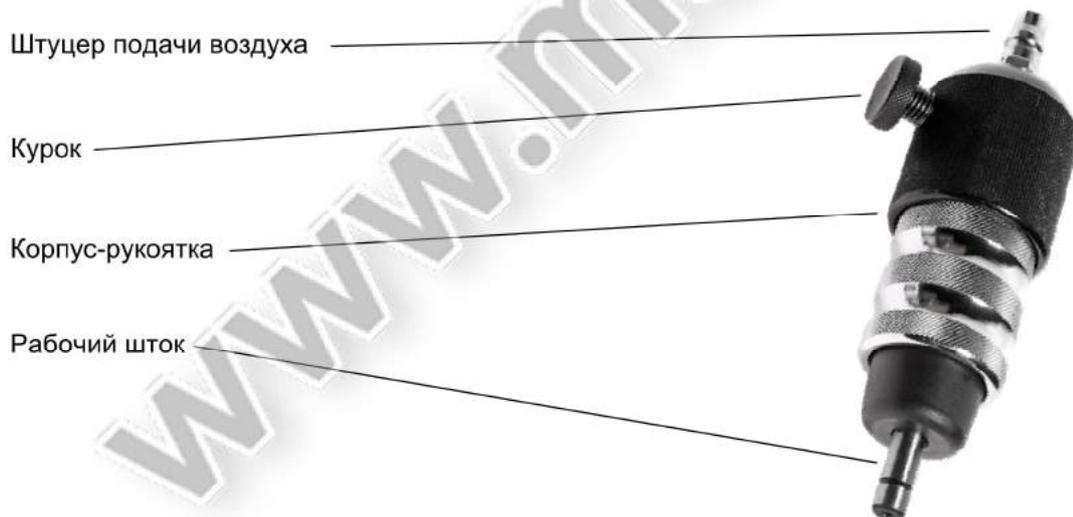


Рис. 2

4. Правила безопасности при работе машинкой

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъемные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.

- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую машинку для притирки клапанов при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки.
- Смену насадок производите только при отсоединенном воздушном шланге. В противном случае это может привести к травмам рук.
- Не используйте шлифмашину вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, так как во время обработки твердых поверхностей возможно появление искр.



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматической машинки для притирки клапанов внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом МАСТАК следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента МАСТАК, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагоотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и небогащенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.

- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (6 мм). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в шлифмашину не попала влага.
- Используйте только подходящие насадки.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.

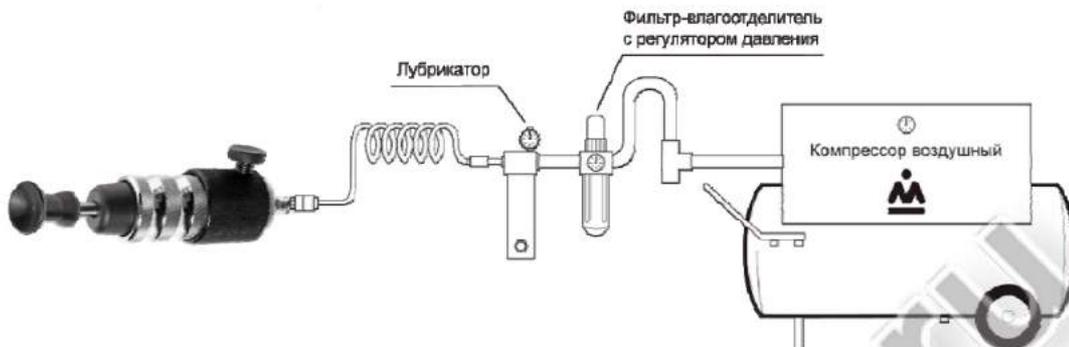


Рис. 3

6. Использование

- Для работы с машинкой используйте только стандартные сменные насадки.
- Управление машинкой для притирки клапанов осуществляется с использованием курка (Рис. 2), который находится под указательным пальцем.
- Убедитесь, что установленная насадка надежно закреплена на штоке машинки.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.
- Притирку клапанов производите последовательно на всех клапанах до образования на их фасках и седле клапана характерного пятка контакта.

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.



Рис. 4.

7. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для машинки для притирки клапанов, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.
- Для надежной работы пневматической машинки для притирки клапанов нужно периодически смазывать ее поршень через воздушное отверстие маслом для пневматического оборудования.

По истечении срока службы, машинка подлежит утилизации, если не соответствуют своим техническим характеристикам и ее нельзя отремонтировать.

8. Хранение

Всегда храните машинку для притирки клапанов в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если набор долго не будет использоваться, его необходимо упаковать в штатную коробку. Не допускается хранение инструмента без упаковки.

Срок хранения – 10 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

9. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания машинки для притирки клапанов – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт машинки для притирки клапанов при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53.

Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный.

Электронная почта: remont@mactak.ru.

10. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Ремонтно-сервисная служба ООО «МАСТАК ЦЕНТР»	Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53	8-800-100-1996, доб. 911	remont@mactak.ru
Сервисный центр «Автомастер»	Москва, МКАД, 78 км (внутренняя сторона) Торговый центр "DEXTER", 2 этаж.	+7 (495) 481-88-13 доб. 103	remont@avto-master.ru
Сервисный центр «Мастак М»	МО, Реутов, Автомагистраль Москва-Нижний Новгород, д.1	+7 (495) 509-77-69	remont@mactak-m.ru
Сервисный центр «АСТОН»	г. Тула, Новомосковское шоссе, д. 56	+7 (4872) 71-00-12, 50-20-09 доб. 106	service@astonauto.ru
Сервисный центр «Техноэкспорт»	г. Новосибирск, ул. Планировочная, д. 58	+7 (383) 351-33-92, +7 (983) 125-24-81	filimonov@cn.ru
Сервисный центр «ПроФИнструмент»	г. Ростов-на-Дону, Рабочая площадь, д. 25	+7 (863) 244-94-04	proftools@aaanet.ru
Сервисный центр «ТехнороссТ Казань»	г. Казань, проспект Победы, д. 226А	+7 (843) 570-63-73 доб. 113	service@technorossst.ru
Сервисный центр «Технобум»	г. Челябинск, Тройцкий тракт 21/1	+7 (351) 2-300-601	servis@t174.ru
Сервисный центр ПРОФТУЛ	г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 22Б (ТЦ М7)	+7 (920) 620-99-00	remont@proftool.org

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)



МАСТАК

www.mactak.ru



8-800-100-1996

федеральный бесплатный номер

www.mactak.ru 

EAC

TP TC 010/2011